

7 יולי, 2016  
א' תמוז, תשע"ו

**אישור מנהל רוחבי ליצרני פסולת מסוכנת – העברת פסולת מסוכנת לצורך טיפול והכנה לייצוא  
ב"א.א.ס.א.ס. EMS זיקוק מתכות עדינות בע"מ" שילה**

תקנות רישוי עסקים (סילוק פסולת חומרים מסוכנים), התשנ"א – 1990 (להלן: "התקנות") מחייבות בעל מפעל לסלק את הפסולת המסוכנת שמקורה במפעל או מצויה בו, למפעל לנטרול וטיפול בפסולת מסוכנת שבנאות חובב (להלן: "אתר הפסולת הרעילה"), או למקום אחר באישור המנהל (להלן: "אישור מנהל"). הוראה זו נועדה לוודא כי פסולת מסוכנת, העלולה להוות סיכון לאדם ולסביבה, תטופל באופן סביבתי ראוי. בתחילת הדרך לא היו קיימים מתקנים רבים לטיפול סביבתי בפסולת מסוכנת, ורוב הפסולת אכן טופלה באתר פסולת רעילה. לאורך השנים קמו בישראל מתקני טיפול שונים לפסולת מסוכנת, וכיום רוב פסולת זו (כשני שליש) מטופלת שלא באתר הפסולת הרעילה.

בעקבות זאת, קיים המשרד להגנת הסביבה, עבודת מטה שמטרתה בחינת מדיניותו לעניין אישורי מנהל. כתוצאה מעבודה זו, מצא המשרד לנכון לקבוע, במקרים המתאימים, אישורי מנהל רוחביים, המבוססים על אישור מפעלי טיפול לטיפול בפסולת מסוכנת בעלת מאפיינים ספציפיים והכל כפי שיפורט להלן, ולפי תנאים שיעמוד בהם מבקש האישור (יצרן הפסולת) והמפעל המטפל.

יובהר בזאת, כי האמור נוגע רק לאישור המנהל בהתאם לתקנות ולא ליתר החובות הנובעות מהתקנות או לפי כל דין, כגון ליווי הפסולת ב"טופס מלווה לפסולת מסוכנת", אריזתה ושינועה של הפסולת.

לאור כל האמור ובתוקף סמכותי לפי תקנה 2(ב) לתקנות, הריני מאשרת העברת פסולת חומרים מסוכנים למפעל אי.א.ס.א.ס. EMS זיקוק מתכות עדינות בע"מ שבשילה כמפורט להלן:

1. שם זרם הפסולת המסוכנת כמפורט בנספח 1 –
  - פסולת מתכות בסיסיות- אלומיניום, נחושת וניקל
  - פסולת מוצקה ו / או ממסים המכילה מתכות יקרות- זהב, כסף, פלדיום ופלטינה
  - סוללות מסוג LI-ON ,NM-IH ,ALKALINE
  - פסולת אלקטרוניקה (E-Scrap)
2. סוג הטיפול – הכנה למחזור מתכות R4 וייצוא לצורך מחזור
3. ערכי סף ומגבלות לקליטה כמפורט בנספח 2


עמוד 1 מתוך 7



וזאת בתנאים המפורטים להלן:

1. על כל משלוח של הפסולת להתאים לאישור מנהל זה, מבחינת מאפייני וסיווגי הפסולת, ערכי סף ומגבלות לקליטה וכל תנאי שצוין באישור מנהל זה.
2. הפסולת תועבר רק באמצעות מובילים בעלי היתרים לפי כל דין, לרבות היתרי רעלים וכן יש ללוות את משלוחה בטופס מלווה לפסולת מסוכנת, אשר יישמר לאחר סיום המילוי על ידי כלל הגורמים, לרבות המפעל המטפל למשך 5 שנים.
3. יצרן הפסולת ישמור את החשבוניות המעידות על קבלת הפסולת באי.אם.אס. EMS שילה, את מסמך ההסכמה לקבלת הפסולת לטיפול חתום בידי אי.אם.אס. EMS שילה, למשך 5 שנים.
4. יצרן הפסולת, יגיש למנהל דיווח רבעוני, שבועיים לאחר תום כל רבעון, באשר למשלוחי הפסולת המסוכנת שהועברו בהתאם לאישור מנהל זה. הדיווח יכול את הפרטים המופיעים בנספח 3 לאישור זה ויועברו בקובץ אקסל.
5. אישור זה בתוקף כל עוד לא חל שינוי בערכי הסף ומגבלות הקליטה המותרים באי.אם.אס. EMS שילה או בהרכב הפסולת עברה ניתן האישור מנהל.
6. במידה והפסולת עומדת במגבלות הקליטה של אי.אם.אס. EMS שילה המפורטות בנספח 2 אך אינה מפורטת בנספח 1 לאישור זה, על יצרן הפסולת לפנות לאי.אם.אס. EMS שילה
7. אישור זה תקף מיום 25.07.2016 עד ליום 25.07.2017

בכבוד רב,

  
אורית אוזן  
ממונה פסולת מסוכנת  
המנהלת לצורך התקנות



נספח 1 – זרמי הפסולת המותרים לקליטה במפעל

1.1 על פי קטלוג הפסולת האירופאי

| מספר פרק | שם הפרק  | מספר תת פרק | שם תת פרק   | מספר קטלוגי | סיווג פסולת  |
|----------|--|-------------|---|-------------|--|
| 06       | פסולת מתהליכים כימיים<br>אנאורגניים  | 06 04       | פסולת שמכילה מתכת<br>ושאינה מוזכרת בסעיף  | 06 04 05*   | פסולת שמכילה מתכות כבדות<br>אחרות  |
| 11       | פסולת מטיפול שטח כימי<br>וציפוי מתכות וחומרים<br>אחרים; הידרו-מטלורגיה<br>של מתכות שאינן מכילות<br>ברזל  | 11 01       | פסולת מטיפול שטח כימי<br>ומציפוי מתכות וחומרים<br>אחרים (לדוגמא, תהליכים<br>גלווניים, תהליכי ציפוי<br>אבץ, תהליכי החמצה,<br>חריטה, ציפוי זרחני,<br>הסרת שומנים אלקליניים,<br>ציפוי אנודי) | 11 01 09*   | בוצה ועוגות סינון שמכילות<br>חומרים מסוכנים  |
|          |  | 11 03       | בוצה ומוצקים מתהליכי<br>הרפיה   | 11 03 01*   | פסולת שמכילה ציאניד  |
|          |  | 14 06       | אריזות (כולל פסולת<br>אריזה עירונית שנאספת<br>בנפרד)  | 14 06 03*   | פסולת אחרת המכילה חומרים<br>מסוכנים  |
| 14       | פסולת של ממיסים<br>אורגניים, חומרי קירור<br>וחומרים דוחפים (למעט 07<br>ו-08)                             | 14 06       | אריזות (כולל פסולת<br>אריזה עירונית שנאספת<br>בנפרד)  | 14 06 03*   | ממיסים ותערובות ממיסים<br>אחרים  |
| 15       | פסולת מאריזה; חומרים<br>סופגים, מטליות, חומרי<br>סינון וביגוד הגנה שאינם<br>מוזכרים במקום אחר            | 15 01       | אריזות (כולל פסולת<br>אריזה עירונית שנאספת<br>בנפרד)  | 15 01 10*   | אריזות המכילות שיירי חומרים<br>מסוכנים או שזוהמו על ידי<br>חומרים מסוכנים  |
|          |  | 15 02       | אריזות פלסטיות  | 15 02 02*   | חומרים סופגים, חומרי סינון<br>(כולל מסנני שמן שלא מוזכרים<br>במקום אחר), מטליות וביגוד<br>הגנה שזוהמו על ידי חומרים<br>מסוכנים |
| 16       | פסולת שאינה מוזכרת<br>במקום אחר ברשימה   | 16 02       | פסולת מציד חשמלי<br>ואלקטרוני   | 16 02 13*   | ציוד שנזרק שאינו מוזכר<br>בסעיפים 16 02 09 עד 16 02 12   |
|          |  | 16 03       | אצוות שאינן עומדות<br>במפרט ומוצרים שלא<br>נעשה בהם שימוש   | 16 02 15*   | רכיבים מסוכנים שהוצאו מתוך<br>ציוד שנזרק   |
|          |  | 16 06       | סוללות ומצברים  | 16 03 03*   | פסולת אנאורגנית שמכילה<br>חומרים מסוכנים   |
|          |  | 20 01       | מקטעים שנאספים בנפרד<br>(למעט פרק 15 01)  | 16 06 02*   | סוללות ניקל-קדמיום   |
| 20       | פסולת עירונית (פסולת)<br>ביתית ופסולת מסחרית,<br>תעשייתית ומוסדית (דומה)<br>כולל מקטעים שנאספים<br>בנפרד | 20 01       | מקטעים שנאספים בנפרד<br>(למעט פרק 15 01)  | 16 06 03*   | סוללות שמכילות כספית   |
|          |  | 20 01       | מקטעים שנאספים בנפרד<br>(למעט פרק 15 01)  | 20 01 33*   | סוללות ומצברים שמוזכרים<br>בסעיפים 16 06 01, 16 06 02 או<br>16 06 03 וסוללות ומצברים<br>שאינם ממויינים ואשר מכילים             |
|          |  |             |   | 20 01 35*   | ציוד חשמלי ואלקטרוני שהושלך<br>שאינו מוזכר בסעיפים 20 01 21 ו-<br>20 01 23 ואשר מכיל חומרים<br>מסוכנים (21)                    |

עמוד 3 מתוך 7



| תיאור הפסולת באמנת באזל   | תיאור הפסולת בעברית לפי נספח VIII לאמנת באזל   | סווג הפסולת לפי נספח VIII לאמנת באזל |
|---|--|--------------------------------------|
| Waste having as constituents or contaminants, excluding metal waste in massive form, any of the following:<br>• Antimony; antimony compounds<br>• Beryllium; beryllium compounds<br>• Cadmium; cadmium compounds<br>• Lead; lead compounds<br>• Selenium; selenium compounds<br>• Tellurium; tellurium compounds  | פסולת המכילה אחת מהמתכות הבאות:<br>• אנתימון, אנתימון ורכובותיו<br>• בריליום, בריליום ורכובותיו<br>• קדמיום, קדמיום ורכובותיו<br>• עופרת, עופרת ורכובותיו<br>• סלניום, סלניום ורכובותיו<br>• טלוריום, טלוריום ורכובותיו  | A1020                                |
| Waste non-halogenated organic solvents but excluding such   | פסולות ממסים אורגניים  | A3140                                |
| Unsorted waste batteries excluding mixtures of only list B batteries. Waste batteries not specified on list B containing Annex I constituents to an extent to render them hazardous   | פסולת סוללות לא מאוחסנת להוציא תערובות סוללות המוזכרות ברשימה B. פסולת סוללות שלא מצויינת ברשימה B המכילים את המרכיבים המסוכנים של Annex I   | A1170                                |
| Waste electrical and electronic assemblies or scrap <sup>9</sup> containing components such as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB capacitors, or contaminated with Annex I constituents (e.g., cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they possess any of the characteristics contained in Annex III (note the related entry on list B B1110) <sup>10</sup> | פסולת ממכלולי חשמל ואלקטרוניקה או פסולת כדוגמת מצברים וסוללות אחרות הכלולים ברשימה A, כגון: כספית-ממתגים, זכוכית משפופרות קרן קתודית וזכוכית מפעילות אחרת ו-PCB-קבלים, או מזוהם עם נספח I מרכיבים (למשל, biphenyl, עופרת, polychlorinated) במידה שיש להם כל המאפיינים הכלולים בנספח III. (שים לב לערכים הקשורים ברשימה B1110 B). | A1180                                |

אגף חומרים מסוכנים

| תיאור קוד Y באנגלית (נספחים I ו- II לאמנת באזל)   | תיאור קוד Y בעברית (נספחים I ו- II לאמנת באזל)                                      | קוד Y (נספחים I ו- II לאמנת באזל) |
|---|---|-----------------------------------|
| Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticizers, glues/adhesives | פסולת מייצור והכנה ושימוש בשרפים, לייטקס, פלסטיסייזרים (חומרים מעצבים), דבקים/חומרי | Y13                               |
| Wastes resulting from surface treatment of metals and plastics                              | פסולת הנובעת מטיפולים במשטחי מתכות ופלסטיק  | Y 17                              |
| Residues arising from industrial waste disposal operations                                  | משקעים ושאריות מפעולות סילוק פסולת תעשייתית   | Y18                               |
| lead compounds  | תרכובות עופרת   | Y31                               |
| Inorganic cyanides  | ציאנידים אנאורגניים   | Y33                               |
| Organic cyanides  | ציאנידים אורגניים   | Y38                               |
| Organic solvents excluding halogenated solvents   | ממסים אורגניים לא הלוגנים   | Y42                               |

עמוד 5 מתוך 7



P.O.B. 34033, Jerusalem 91340, Israel Tel: 972 2 6495898 Fax: 972 2 6553763 hazwaste2@sviva.gov.il





נספח מס. 2 – ערכי סף ומגבלות לקליטה בעסק

1. הממסים המותרים לקליטה מתעשיית המתכות הינם:

- איזופרופנול IPA
- אתיל אצטט Ethyl Acetatae
- סולבסו solvesso

2. פסולת ציאניד המותרת לקליטה תהיה מתעשיית ציפוי המתכות בלבד





אגף חומרים מסוכנים

נספח 3 – דיווח רבעוני אודות העברת הפסולת

| הסבר - לשינוי הרכב וריכוז מזהמי הפסולת כתלות בשלבי ייצור, שינויים במהלך היום / שנה/ עונות וכו'. | טווח הריכוזים המבוקשים (מינימאלי ומקסימאלי)* | סוג המזהם  | מאפיין עיקרי של הפסולת | סוג האריזות | כמות מועברת - סה"כ ברבעון (טון) | קוד פעולות סילוק (D) לאמנת באזל | קוד פעולות השבה (R) לאמנת באזל     | יעד העברה (מפעל הטיפול) | קבוצת סיכון ע"פ האו"ם | קוד סיכון (H) לאמנת באזל | מאפיין סיכון - לדוגמא: קורוזיבי, חומצי, נפיץ | סווג על פי קטלוג הפסולות האירופי (סיווג ותיאור הסיווג)                      |   | סוג פסולת ע"פ נספח VIII לאמנת באזל (סיווג ותיאור הסיווג) |  | קוד Y (נספחים I   II - לאמנת באזל) (קוד ותיאור הקוד) |                 | תיאור מילולי של הפסולת | מתקן הייצור ממנו נוצרה הפסולת | שם זרם הפסולת    | יצרן פסולת |
|---|--|------------|------------------------|-------------|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------|-----------------------|--------------------------|--|---|---|--|--|--|-----------------|------------------------|-------------------------------|------------------|------------|
|   |  |            |                        |             |                                 |                                 |                                    |                         |                       |                          |  | 11 01 98*   | פסולת של תמיסות אם הנוצרת מצריבת של מתכות | A1060  | פסולות המבועות מטיפול במשטחי מתכת ופליסטיק | Y17  | המכילה בציה אבץ |                        |                               |                  |            |
|   | דוגמא: עד 1%                                 | TOC        | דוגמא: ממיסים מוכלרים  | קוביה       | 100                             | NA                              | R4 מחזור-השבה או מתכות ותרכובותיהן | yyy                     | UN Class 8            | H8                       | קורוזיבי                                     | פסולת אחרת המכילה חומרים מסוכנים מטיפול שטח כימי וציפוי מתכות וחומרים אחרים | 11 01 98*                                 | פסולת של תמיסות אם הנוצרת מצריבת של מתכות                | A1060                                      | פסולות המבועות מטיפול במשטחי מתכת ופליסטיק           | Y17             | המכילה בציה אבץ        | מתקן צריבה                    | פסולת מטיפול שטח | xxx        |
|   |  | שמן מינרלי |                        |             |                                 |                                 |                                    |                         |                       |                          |  |   |   |  |  |  |                 |                        |                               |                  |            |
|   |  | הלוגנים    |                        |             |                                 |                                 |                                    |                         |                       |                          |  |   |   |  |  |  |                 |                        |                               |                  |            |

דוגמה

עמוד 7 מתוך 7

